



# DNI BŁONIA

## 2010

### Program obchodów

#### **PIĄTEK 11.06.2010**

**17.00** Sala widowiskowa OSP - uroczysta sesja Rady Miejskiej z okazji 630 rocznicy nadania Błoniu praw miejskich oraz XX - lecia samorządu terytorialnego w Polsce i w Błoniu - wykład prof. Janusza Bieniaka

#### **SOBOTA 12.06.2010**

##### **Gimnazjum Nr 2**

**9.00-15.00** turniej piłki siatkowej dziewcząt

##### **KS Błonianka**

**10.00-14.00** blok sportowy (strzelanie z broni pneumatycznej, turnieje piłki nożnej, biegi sztafetowe, konkurs sprawności wędkarskiej, pokaz technik podnoszenia ciężarów oraz konkurs przysiadu ze sztangą na ramionach)

##### **Park „Bajka”**

**(wejście przez teren L.O. ul. Okrzei 3)**

##### **INSCENIZACJA HISTORYCZNA**

**12.00-12.15** Wjazd orszaku Janusza Mazowieckiego do Błonia. Nadanie praw miejskich - inscenizacja

**12.15-12.30** Przemówienie **Burmistrza Błonia Zenona Reszki**

**12.30-13.00** Przerwa na oglądanie obozowiska, straganów, w *programie: stoiska sprawnościowe, gdzie będzie można spróbować swych sił w strzelaniu z tuku, czy rzucaniu oszczepem; obóz rycerski; kramy rzemieślnicze*

**13.00-14.00** Konny turniej rycerski (zbieranie pierścieni kopią i mieczem, najazdy na Saracena, ścinanie kapust, melle – walki na maczugi)

**14.00-16.00** Pieszne walki rycerskie

**16.00-16.30** Konny turniej łuczniczy

**16.30-17.30** Występ zespołu muzyki dawnej

**17.30-18.30** „Zabawy plebejskie”

**18.30-20.00** Inscenizacja nadania Błoniu praw miejskich

##### **Scena główna – Rynek Miejski**

**12.00-13.30** Gry i zabawy dzieci przedszkolnych - organizatorzy: Młodzieżowa Rada Miejska, błońskie przedszkola oraz Zespół Terapeutyczny i Stowarzyszenie „O Uśmiech Ucznia” przy Szkole Podstawowej Nr 2 z Oddziałami Integracyjnymi im. J. Korczaka, prowadzenie Marcin Kołota

**13.00 – 15.00** Budujemy domki i karmniki dla naszych skrzydlatych przyjaciół - Lesław Rusin

**13.30 – 14.50** Program artystyczny szkół błońskich:  
- Szkoła Podstawowa Nr 1 im. Mikołaja Kopernika  
- Gimnazjum Nr 1 im. Hugona Kołłątaja  
- Zespół Szkół Nr 1 im. Melchiora Wańkowicza

**14.50- 15.00** wręczenie nagród „Nauczyciel z pasją 2009/2010”- organizator: Młodzieżowa Rada Miejska

**15.00 - 16.15 Break-dance show** – prezentacja Mistrzowskiej Formacji z Włocławka /konkursy z nagrodami/

**16.30-18.00** Występ kapel młodzieżowych z Błonia - **Zespół „Moca”** oraz **„PlasmaRadio”**

**18.00-19.45** Czas na nagłośnienie Zespołu „Ich Troje”

**19.45-20.15** Koncert orkiestry Ochotniczej Straży Pożarnej z Błonia

**20.15 Uroczyste otwarcie XII DNI BŁONIA przez Burmistrza Błonia Zenona Reszkę**

**20.20-21.15 „Brazil Samba Show”** parada wokół Rynku, którą poprowadzi zespół Sambal wraz z tancerkami z Axe Bahia Show. Wystąpią zjednoczone siły ekip: Sambal, Ritmo Libre, Sambasim, 3City Samba Orchestra, Mamatucada, Bloco Pomerania i Bloco Central oraz ekipa Fireshow – Animada - oraz występ na scenie głównej. **Honorowy Patronat:** Carlos Alberto Simas Magalhaes Ambasador Brazylii w RP

**21.15-23.00 Gwiazda DNI BŁONIA**

Zespół **„ICH TROJE”**

**z solistą Michałem Wiśniewskim**



**KAPITAŁ LUDZKI**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI  
FUNDUSZ SPOŁECZNY



## **NIEDZIELA 13.06.2010**

### **LKS OLYMP - Glinianki -**

**7.00-10.00** Zawody wędkarskie o Puchar Burmistrza Błonia

### **Sala gimnastyczna Gimnazjum Nr 2 w Błoniu**

**9.00 – 15.00** Turniej piłki siatkowej reprezentacji 6. zaprzyjaźnionych gmin

### **Rynek Miejski**

**10.00-15.00** Pobór krwi -HDK „Strażak”, specjalistyczny ambulans będzie ustawiony na Rynku od strony pierzei zachodniej

**14.00-18.00** prezentacja i sprzedaż wyrobów artystycznych Warsztatów Terapii Zajęciowej z Bramek, Środowiskowego Domu w Łubcu oraz Domu Pomocy Społecznej w Bramkach

### **Scena główna – Rynek Miejski**

**14.00-14.20** Występ **Zespołu Pieśni i Tańca „Tęcza”**

**14.20-15.00** Bieg charytatywny **„Run 4 Fun”** - organizator Młodzieżowa Rada Miejska

**14.20-14.50** Program artystyczny Krajowego Stowarzyszenia **„Przyłącz Się Do Nas”** w Bramkach

**14.50-15.00** Występ reprezentantów **Studia Tańca i Ruchu „TWIST”**

**15.00-15.30** Występ formacji tanecznych **BRAWO, BRAWKO, BRAWKO MINI** z Ośrodka Kultury „Poniatówka”

**15.30-16.30** Koncert **Kapeli Piotra Zasłony**

**16.30-18.00** **IWAN KOMARENKO SHOW**

**18.00-18.30** Koncert Chóru **„Śpiewający Senior”** z Ośrodka Kultury „Poniatówka”

**19.00-20.30** Występ Grupy **FOCUS** z sekcją tańca sportowego

**21.00-22.30** Gwiazda DNI BŁONIA: **PATRYCJA MARKOWSKA i jej Zespół**

**22.30** Błonie pod gwiazdami – **pokaz sztucznych ogni.**

*Tegoroczne Dni Błonia poprowadzą: Bożena Szymczak i Dariusz Sitarski*



W dniu 12 czerwca wszyscy zainteresowani zagadnieniami dotyczącymi funduszy europejskich będą mogli dokonać bezpośrednich konsultacji z ekspertami MJWPU w „Eurobusie - Mobilnym Centrum Informacji”, który w tym dniu zawita do Błonia.



**PROGRAM REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**WOJEWÓDZTWO  
MAZOWIECKIE**

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



W dniach 12-13.06.br. w godz. 12.00-18.00 mieszkańcy Gminy Błonie dzięki uprzejmości NZOZ „CREDOMED” będą mogli bezpłatnie wykonać specjalistyczne **badania gęstości kości**. Przy siedzibie NZOZ, przy ul. Traugutta 14 (przed MarcPolem) stanie samochód marki Mercedes z zamontowanym profesjonalnym aparatem Firmy General Electric - luna



13.06.br. na stadionie K.S. „Błonianka” o godz. 15.00 odbędzie się mecz piłki nożnej o awans do ligi okręgowej **K.S. Błonianka - UKS Borzęcin**



13.06.br. na targowisku miejskim odbędzie się II spotkanie z cyklu zorganizowanego z okazji Jubileuszu – **„Mazowieckie Spotkania z Dawną Motoryzacją**. Kolekcjonerów i miłośników nie tylko starych samochodów - także motocykli, wyposażenia, literatury i strojów z epoki dawnych aut zapraszamy - początek godz. 10.00